

V-739

CHŁODZIWO UNIWERSALNE – KONCENTRAT

- nisko pieniaący
- zawiera dodatki EP które zapewniają dodatkowe smarowanie przy trudnych obróbkach
- dobrze wymieszany zachowuje się jak olej poślizgowy
- bezpieczny dla skóry ze względu na niską wartość pH(7,5 -8,8)
- nie zawiera amin, chloru i azotynów
- odpowiedni do wszystkich operacji skrawania – wykorzystujemy jedną emulsję do wszystkich maszyn, brak konieczności składowania kilku rodzajów emulsji
- niezwykle odporny na wzrost bakterii i grzybów
- wysokie rozcieńczenie

Zastosowanie:

Kemcut V 739 jest środkiem chłodząco - smarującym do obróbki metali na bazie oleju mineralnego, mieszanym z wodą. Produkt należy do drugiej generacji chłodziw wolnych od chloru, azotynów, amin i kwasu borowego i odpowiada w pełni potrzebom zakładów przemysłowych w zakresie wymagań dotyczących jakości, bezpieczeństwa pracy i ochrony środowiska. Kemcut V 739 daje doskonałe smarowanie we wszystkich trudnych operacjach obróbki stali, żeliwa i materiałów nieżelaznych, a także jest szczególnie odpowiedni dla stopów aluminiowych.

Sposób użycia:

Zalecany roztwór:

V 739 Kemcut powinien być rozcieńczony pomiędzy 1:17 do 1:10 dla operacji obróbki żeliwa, stali i stopów aluminiowych (6,0 - 10,0% odczytu na refraktometrze). Aby przygotować emulsję do koncentratu należy dodać wody pitnej, bez przerwy mieszając. Dla najlepszych efektów zalecane jest mieszanie automatyczne – mikser.

Przed zastosowaniem zaleca się wykorzystanie systemu czyszczącego SC 048, w celu osiągnięcia optymalnych właściwości dających gwarancję długoterminowego użytkowania.

Optymalny czas użytkowania płynu może być osiągnięty poprzez wprowadzenie go do czystego systemu, uzyskania właściwej proporcji przy mieszaniu oraz odpowiedniemu poziomowi w zbiorniku maszyny, szczególnie w okresach przerw technicznych i weekendów.

Specyfikacja:

Nr katalog:	1351 B, 1351 C, 1351 A1
Wygląd:	Koncentrat – żółto-brązowy
Zapach:	Łagodny zapach oleju mineralnego
Gęstość:	0,95 w temp. 20° C. (DIN 51 757)
pH wartość dla emulsji 5%:	9,0
Wiskozowość:	ok 120 cSt. w temp. 20° C. (DIN 51 562)
Zawartość oleju mineralnego:	41 %